

**PROTOKOL
O PROVEDENÍ MIKROPILOT****Zakázka :** Česká Třebová, Malá scéna - provedení mikropilot**Objednatel :** Město Česká Třebová
Malé náměstí 78
560 02 Česká Třebová**Zhotovitel :** SANOL, spol. s r.o.
Blanická 388/6,
772 00 Olomouc**Údaje o mikropilotách**

Průměr vrtu : 150 mm
Délka mikropilot : 4,0m
Použitá souprava : SOILMEK S 103 na pásovém podvozku
Vrtný nástroj : ponorné kladivo, jádrovka
Úklon vrtů : šikmé, vrtané přes základ
Druh výztuže : ocelová trubka bezešvá
Rozměr trubky : 73/6mm
Ochrana proti korozi: cementový gel
Zdroj vzduchu : kompresor Atlas Copco XATS 156DD.

Beton mikropilot

Druh cementu : vysokopecní cement CEM III/A 32,5R
Úprava inj. směsi : aktivace
Oblívka : cementové mléko
Injektáž vysokotlaká: kořenová část proinjektována vysokým tlakem (do 4MPa) cca24 hod. od zalití cementovým mlékem
Rozsah: odvrtáno 12ks mikropilot o délce 4,0m, celkem 48m.

Podrobné údaje o mikropilotách:

Všechny mikropiloty byly vrtány šikmo přes základ do podloží. V místě průchodu základem byla na trubku mikropiloty přivařena spirála z drátu R8. Trubky byly oblitý aktivovaným cementovým mlékem. Po 24 hodinách byla provedena injektáž kořenové části vysokým tlakem. Spotřeba cementu na oblívku cca 60l/pil., spotřeba na injektáž cca 50l/pil.

Geologický profil byl u všech pilot zhruba stejný. Základ zasahuje do hl. cca 1,2m, níže jsou jílovité hlíny hnědé, od 3m mnědošedé. V místě mikropilot 1 až 4 je zemina vlhčí.. Podzemní voda navrtána nebyla.

V Olomouci 21. 10. 2013



ИНТЕРПАЙП
НТЗ

ОАО "ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Днепропетровск, ул. Столетова, 21
Тел./Факс +38 (0562) 34-90-99

Заказчик
Customer

Сертификат № 274/5

Certificate №

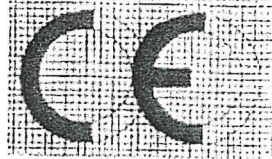
MILL'S TEST CERTIFICATE ACC. TO EN 10204-2004/3.1.

Контракт № 653090051

Contract №

Заказ № 710331/101

Customer order № 11-0331



№ 0780 CPD

OJSC "INTERPIPE NTRP"
21, Stoletov Str., 49081 Dnepropetrovsk
Ukraine 11

0780-CPD-XXXXX

EN 10210-1-2006

Hot finished sections for steel constructions
of dwelling and industrial building
Steel designation: S235JRH

№ транспортного средства
№ vehicle

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods	НД Standard	Вид термобработки Heat treatment
SEAMLESS STEEL HOT-ROLLED PIPES	EN 10210-1-2006 / EN 10210-2-2006	Without heat treatment

Маркировка/
Marking



INTERPIPE
NTRP

EN 10210-1.2, S235JRH . pipe dimension, S, heat No, pipe No, stamp QD

№ п.п. p. No	Номер плавки Number of heat	Номер партии Number of lot	Марка Стали Grade Steel	Размеры, мм Dimensions, mm			Метраж, м Metreage, m	К-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs.	Вес, т Weight, t	
				Диаметр O.D.	Тол. ст. W. T.	Длина, м Length, m			Брутто Gross	Нетто Net
S235JRH				Theoretical calculation of the weight						
1.	19516	1396	"	70.0	8.0	11.95-12.05	781.29	65	10.044	10.022
2.	19516	1472	"	76.1	10.0	"	601.90	50	9.838	9.823
Total:							1383.19	115	19.882	19.845

Показатели качества товара Quality characteristics of goods																
№ п.п. p. No	Номер плавки Number of heat	Химический состав, массовая доля % Chemical composition, mass fraction %								Chemical composition, mass fraction %						
		C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	V x 1000	N x 1000	Nb x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	CEV
1.	19516 H	10	24	47	9	5	5	5	4	0	0	0	0	0	0	0.19
1.	19516 P	9	26	50	9	6	5	5	5	7	0	0	0	5	0	0.19
2.	19516 P	10	27	50	8	5	5	6	4	5	0	18	0	5	0	0.20

Продолжение на обороте

The continuation on the back



INTERPIPE
NTRP

OJSC "INTERPIPE NIZHNEДNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnepropetrovsk, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

2006.06.10

Tel: +49.5254.87-0 Fax: +49.5254.13666

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204-3.1
EN 10204:2005-01

Beutler Sozialfabrik GmbH - Postfach 1340 - 33043 Paderborn - Deutschland

65-587658/001/P

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
No. du certificat:

Blatt: 1 / 3
Page:
Page:

Kunden-Bestell-Nr.:
Purchase Order No.:
No. de commande du client:

Benteler Auftrags-Nr.:
Benteler Order No.:
Herstellerzeichen:
Manufacturer's brand:
Marque du producteur:

Versandanzuigen-Nr.:
Dispatch Note No.:
No. d'avis d'expédition:

Produkt: NAHTLOSE STAHLROHRE
Product: SEAMLESS STEEL TUBES
 Produit: TUBES D'ACIER SANS SOUDURE

Wyarmurohwerk Dinslaken
ISO/TS 16949 #ISO 9001 TÜV CERT 4111229391-005
CEC 97423JEC TÜV CERT 07 202 1411 Z 1193JEP

Herstellerzeichen:
Manufacturer's brand:
Marque du producteur:

Stempel des Abnahmebeauftragten: WVA
 Stamp of the inspection representative:
 Pointon du contrôle:

Stahlerschmelzungsverfahren:
Steelmaking process:
Procédé d'élaboration de l'acier



EN 10210-1 April 2006, EN 10297-1 February 2003, Opt. 14

Lieferbedingungen:

Terms of delivery:

Conditions de livraison:

MA-000 Tolargozan:

Παρατηρήσεις:

Dispersions of the

Stahlsorte:

Steel grade:

Nuance d'acier:

Lieferzustand.

Delivery condition:

consigliare il cliente

PS: BENTELER SIGN EN 10210-1-EN 10297-1 S355J2H/E355 HEAT-NO. WA

Produktkennzeichnung:

Product marking:

[illegible]

FABZ = Ärmchenbeschläger.
FABZ - Ärmchenbeschläger.
FABZ - Ärmchenbeschläger.

Pos.	Stück	Maße
Item	Number	Dimensions
Poste	Nombre	Dimensions

Longuet
Longuet
Longuet

Gewicht
Weight
Folds
kg

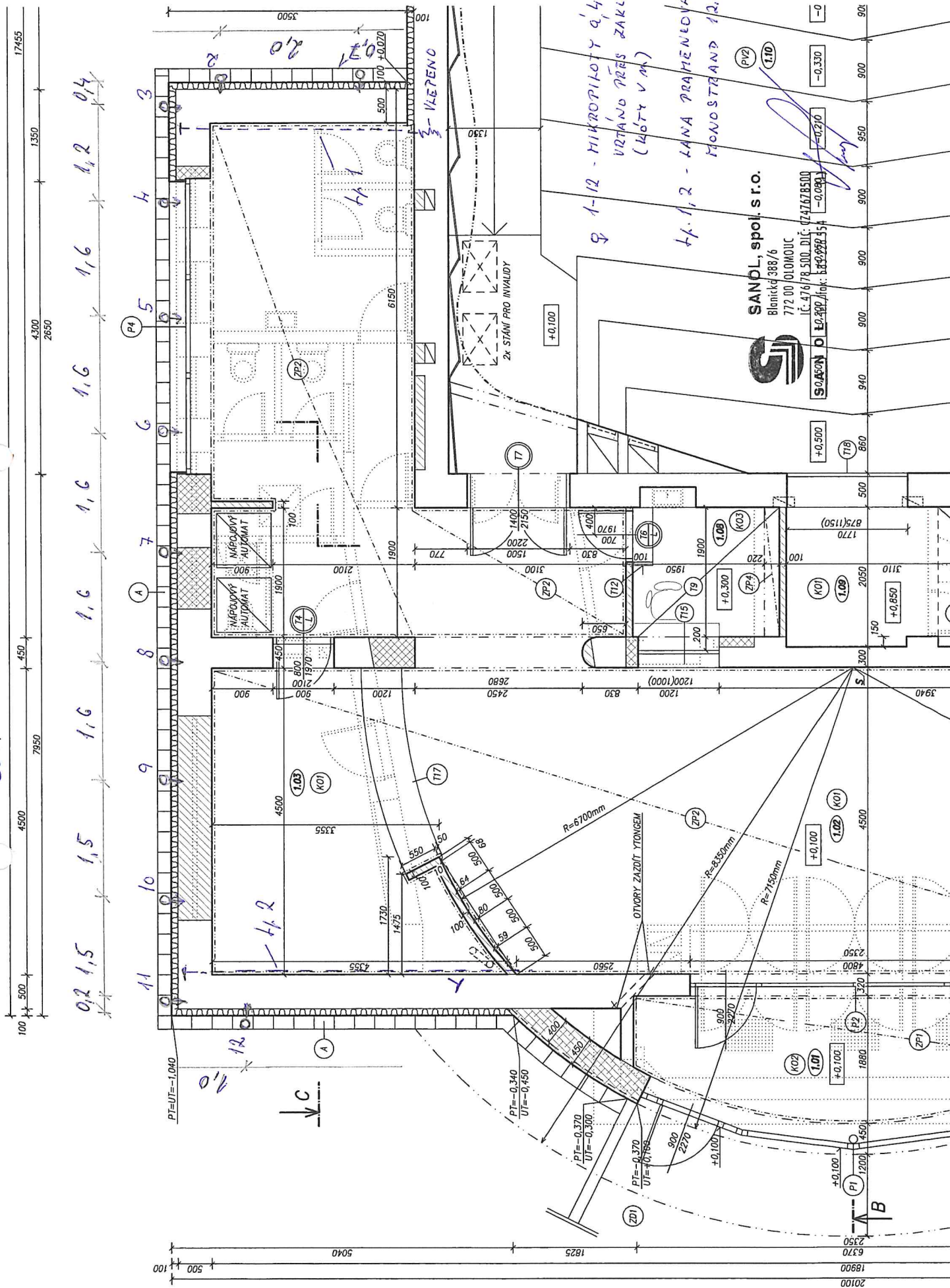
Schnelzen-Nr.
Heat No.
No. de coulée

Prüfdruck
Test pressure
Pression d'essai

Rohr-Nr. - Gruppe
Tube number group
Série de no. des tubes

Vielfachlängen
Multiple lengths
Longueurs multiples

ČESKÁ TRĚBOVÁ - MALÁ SCENA, ZPÍVÁTELVÍ, TRISTAVKU



Z Á P I S

O ODEVZDÁNÍ A PŘEVZETÍ DOKONČENÉ DODÁVKY

1. Stavba: Česká Třebová, Malá scéna – statické zajištění přístavby

2. Objednatel: Město Česká Třebová
Staré náměstí 78
560 13 Česká Třebová

3. Zhotovitel: SANOL, spol. s r.o.
Blanická 388/6,
772 00 Olomouc

4. Termín realizace:

Ukončení : 6. 11. 2013

5. Technický popis: provedení lanových kotev (lan) ve štítových stěnách přístavby. Byla použita lana MONOSTRAND Lp 12,5mm v PE obalu. Lana jsou vedena volně pod stropem uvnitř přístavky a kotvena pomocí ocelových roznášecích ploten kotvami PAUL. Vnitřní konec lana na kratší stěně je vlepen do vrtu, oba vnější konce jsou kotveny do ploten ve fasádě. Lana byla napnuta na tah 40kN

6. Zhodnocení jakosti provedených prací, vady : práce byly provedeny odborně, bez zjevných vad a nedodělků

7. Záruka : 48 měsíců

Zhotovitel tímto předává a objednatel přebírá dokončené dílo.

MĚSTO
ČESKÁ TŘEBOVÁ
odbor rozvoje města a investic
-3-

za objednatele /přebírající/

V České Třebové 6. 11. 2013

za zhotovitele /předávající/



SANOL, spol. s r.o.
Blanická 388/6
772 00 OLOMOUČ
IČ: 476 78 500, DIČ: CZ47678500
Tel./fax: 585 226 554 (1)



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 28/1999
Pobočka 0700 – Ostrava

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., a § 2 a 3 nařízení vlády č. 178/1997 Sb., ve znění nařízení vlády č. 81/1999 Sbírky zákonů České republiky

CERTIFIKÁT
STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 07-10858

na výrobek:

Sedmidrátové pramence s nízkou relaxací pro předpínací výztuž

typ / varianta: **Fe 7S 1770 (St 1570/1770) Ø 12,5mm (1/2"); Ø 12,9mm (1/2");**
Ø 15,3mm (6/10"); Ø 15,5mm (6/10"); Ø 15,7mm (6/10")
Fe 7S 1860 (St 1670/1860) Ø 12,5mm (1/2"); Ø 12,9mm (1/2");
Ø 15,3mm (6/10"); Ø 15,5mm (6/10"); Ø 15,7mm (6/10")

žadatel:

DWK Drahtwerk Köln GmbH

IČ: ---
adresa: Schanzenstraße 40, D-51063 Köln, SRN
výrobna: DWK Drahtwerk Köln GmbH
IČ: ---
adresa: Schanzenstraße 40, D-51063 Köln, SRN

Autorizovaná osoba 204 tímto certifikátem osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 178/1997 Sb., ve znění nařízení vlády č. 81/1999 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto certifikátu:

Ing. Karel Věřba
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. března 2004

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 27. března 2001



Ing. Olivier Částka
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celě.

Prüfprotokoll

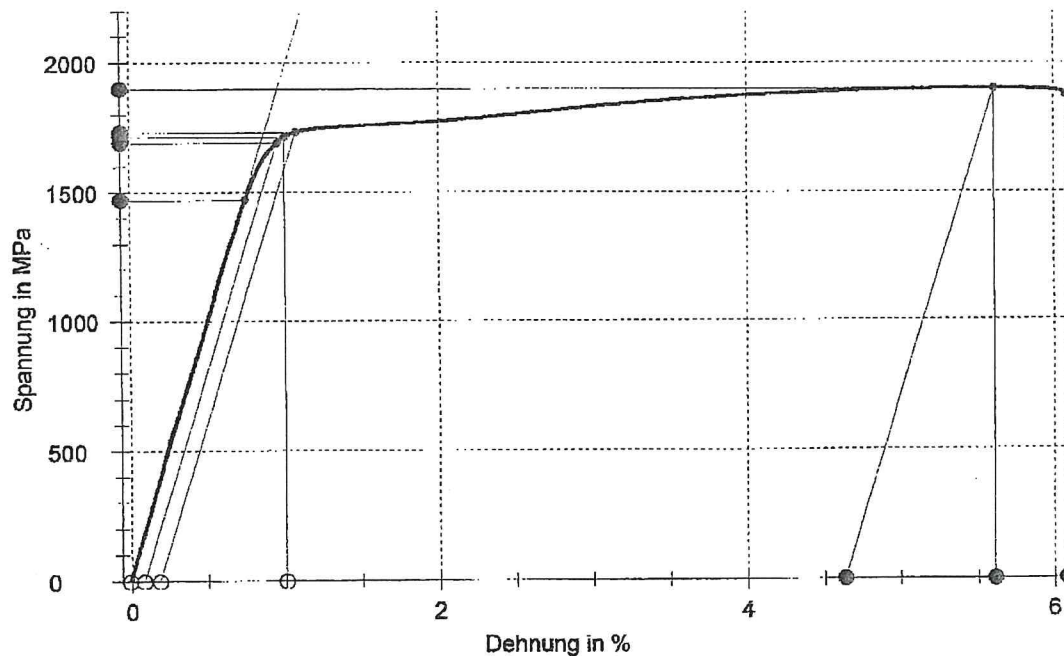
Auftrags_Nr : 0 Art und Bezeichnung : 12,50mm
Charge_NR : 782684 Prüfer : Jelen

Ergebnistabelle:

Coil_A	Coil_E	Dim mm	S ₀ mm ²	F _{max} kN	R _m MPa	R _p 0.01 MPa	F _p 0.1 kN	R _p 0.1 MPa	F _p 0.2 kN	R _p 0.2 MPa	E _{mod} GPa	F bei 1 % kN	Ag %
3013	3014	12,36	92,98	176,6	1899	1471	157,3	1692	161,2	1733	193,5	159,2	4,6

Ag _t %	At %	Gradh. mm/m	Schlagl. mm
5,6	6,1	5	206

Kurvengrafik:



DWK
DRAHTWERK KÖLN GMBH
QUALITY DEPARTEMENT

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate
EN 10 204 3.1

Customer : SANOL, S. R. O.
: BLANICKA 388/6
: CZ - 772 OO OLOMOUC
Our Order No. : 126327
Your Order No. : D.D. 26.07.2012
Product : 7 = Wire Strand for the Prestressing of Concrete (PE-Ummantelt A-Cor 2)
Spec. No. : CERTIFIKÁT c. 070-031621 / 2006
Steel Area : 93,0 mm²
Dimension : (12,50) mmØ No. of Units: 1 Net-Weight 1377 Kg

Chem. Composition (accord. to the mill sheet)

Heat - No.:	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr
782684	0,81	0,19	0,79	0,006	0,009	0,15

Coil- No.:	Dim.: Ap mm ²	Breaking- Load Fpu kN	Tensile Strength N/mm ²	Proof Load Fp 0,2 kN N/mm ²		Elongation L=500mm Agt %	Modulus of Elasticity Ep kN/mm ²	Straight- ness mm	Pitch length mm	weight pro m
min.:	91,14	173,0	1860	154,4	1660	3,5	ca.		150	711,8
max.:	96,72						195,0	25	225	755,4
3013	92,98	176,6	1899	161,1	1733	5,6	193,5	5	206	726,17

n=	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
xq=	92,98	176,60	1899,33	161,13	1733,0	5,60	193,50	5,00	206,0	726,17
s=										
min. : =	92,98	176,6	1899	161,1	1733	5,6	193,5	5	206	726,17
max. : =	92,98	176,6	1899	161,1	1733	5,6	193,5	5	206	726,17

Other Prescription : RELAXATION SEHR NIEDRIG. Cl. 2



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán

Accreditet Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí UNMZ č. 28/1999

Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a § 5 nařízení vlády č. 178/1997 Sb. ve znění nařízení vlády č. 81/1999 Sbírky zákonů České republiky

CERTIFIKÁT

č. 09-2344

na výrobek:

KOTEVNÍ ČELISTI PAUL

ø28-ø29-ø30 v provedení N a V 5/16"-3/8"-1/2"-0,6"-0,62"

žadatel:

Miroslav Spudil - S*OLO

inženýrská a obchodní činnost

IČO: 63317311
adresa: 772 00 Olomouc, Kollárovo nám. 4
výrobce: PAUL, Maschinenfabrik GmbH
adresa: D-88525, Dürmentingen, Bahnhofstrasse 4, BRD

Autorizovaná osoba 204 tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 178/1997 Sb. ve znění nařízení vlády č. 81/1999 Sb. konkretizovanými ČSN P 74 2871 Systémy dodatečného předpínání, obecné požadavky a zkoušení 4.4 Kotvení
- systém jakosti výrobce (z hlediska výrobní kontroly) odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci;

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o certifikaci výrobku č. 09-2343 ze dne 14. prosince 1999 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou 09 - Praha, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát se vydává pro účely vydání prohlášení žadatele o shodě výrobku s výše uvedenými technickými předpisy.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 14. prosince 1999



Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby 204