

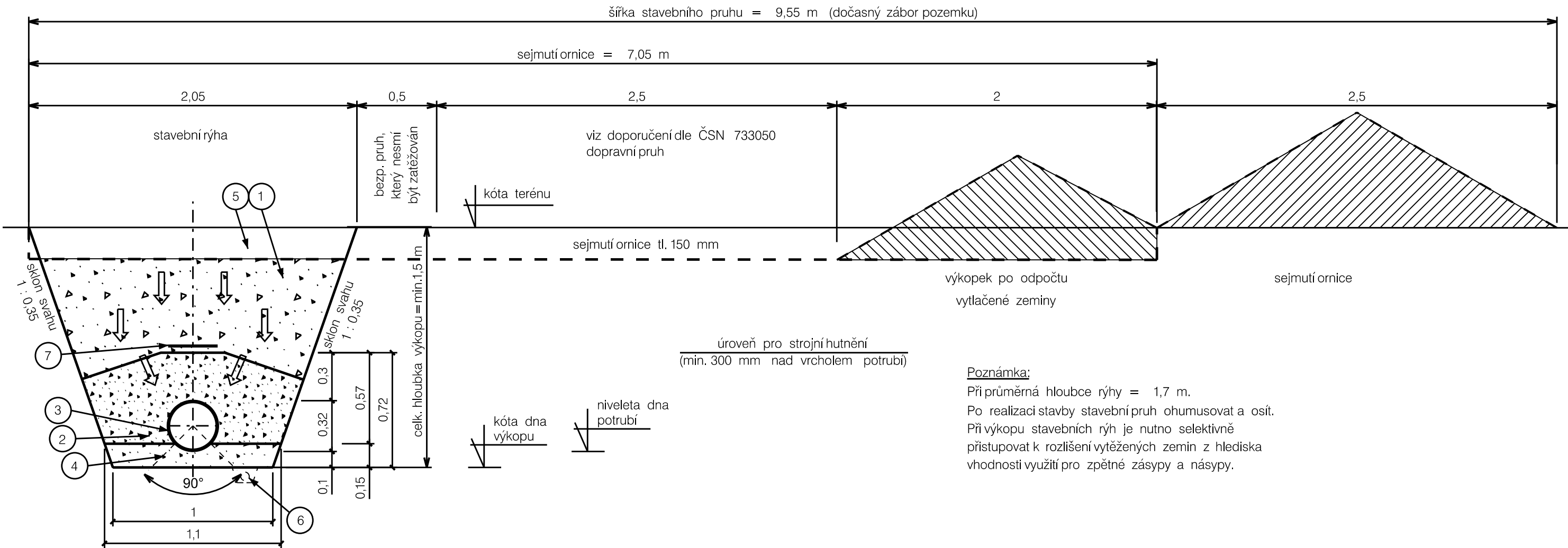
Vzorový příčný řez uložení
PVC-U D315/DN295 SN12
ve volném terénu – manipulační pruh

Pozn.:

Šířka rýhy stanovena dle:

ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení

Tabulka č.1 a 2 Doporučená nejmenší šířka rýhy při hutnění obsypu



Legenda:

- ① zásyp hutněný po vrstvách (štěrkopísek max. zrnitost 32 mm nebo zemina z výkopu po odsouhlasení AD) Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 Id = 0,75–0,8 dle typu hutněného materiálu.
- ② hutněný obsyp z nesoudržného materiálu, max. zrnitost 20 mm (písek, štěrkopísek nebo lomová výsevka), S=0,578852 m2 Požadovaná relativní ulehlost dle ČSN 72 1006 Id = 0,7–0,8 dle typu hutněného materiálu.
- ③ hladké potrubí PVC-U D315/DN295 SN12, tl. stěny min. 10,0 mm, barva modrá nebo oranžová
- ④ pískový podsyp S = 0,149345 m2
- ⑤ zatravnění + ohumusování v tl. 150 mm nebo oprava dle stáv. stavu
- ⑥ ohebná drenážní trubka – děrovaná 80/71,5 DN80 v případě výskytu podzemní vody včetně drenážního štěrku
- ⑦ výstražná folie
⇒ směr hutnění vrstev

Druh přístroje		Pohotov. hmotnost v kg	Vhodnost	V1 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V2 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů	Vhodnost	V3 Tloušťka vrstvy v cm	Počet přejezdů
1 . Lehké hutnicí prostředky (převážně pro zónu potrubí)											
Vibrační pěchy	lehké	-25	+	-15	2 - 4	+	-15	2 - 4	+	-10	2 - 4
	střední	25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	3 - 4	+	10 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy											
nejdou doporučeny											
Vibrační desky	lehké	-100	+	-20	5 - 6	0	-15	4 - 6	-	-	-
	střední	100 - 300	+	20 - 30	5 - 6	0	15 - 25	4 - 6	-	-	-
Vibrační válce	lehké	-600	+	20 - 30	4 - 6	0	15 - 25	5 - 6	-	-	-
	střední										
2 . Střední a těžké hutnicí prostředky (nad zónu potrubí)											
Vibrační pěchy		25 - 60	+	20 - 40	2 - 4	+	15 - 30	2 - 4	+	10 - 30	2 - 4
	střední	60 - 200	+	40 - 50	2 - 4	+	20 - 40	2 - 4	+	20 - 30	2 - 4
Výbušné pěchy											
nejdou doporučeny											
Vibrační desky	lehké	300 - 750	+	30 - 50	3 - 5	0	20 - 40	3 - 5	-	-	-
	střední	750	+	40 - 70	3 - 5	0	30 - 50	3 - 5	-	-	-
Vibrační válce		600 - 8000	+	20 - 50	4 - 6	0	20 - 40	5 - 6	-	-	-
Pozn.											
	V1										
	V2										
	V3										

DN	Nejmenší šířka rýhy (OD _n + x)		
	Zapažená rýha	M	
		Nezapažená rýha	
		B > 60°	B ≥ 60°
≤ 225	OD _n + 0,40	OD _n + 0,40	
> 225 ≤ 350	OD _n + 0,50	OD _n + 0,50	OD _n + 0,40
> 350 ≤ 700	OD _n + 0,70	OD _n + 0,70	OD _n + 0,40
> 700 ≤ 1200	OD _n + 0,85	OD _n + 0,85	OD _n + 0,40
> 1200	OD _n + 1,00	OD _n + 1,00	OD _n + 0,40
U údajů OD _n + x odpovídá x/2 nejmenšímu pracovnímu prostoru mezi troubou a stěnou rýhy, popř. pažením, kde: OD _n je vnější průměr trouby v m (u hrdlových vnější průměr hrdla trouby)			
	B	je úhel sklonu stěny nezapažené rýhy	
Šířka rýh vychází z ČSN EN 1610 Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení platné od 1.8. 2016			

Hloubka rýhy m	Nejmenší šířka rýhy m
< 1,00	nevyžaduje se
≥ 1,00 ≤ 1,75	0,80
> 1,75 ≤ 4,00	0,90
> 4,00	1,00

NEJMENŠÍ ŠÍRKOU RÝHY JE NEJVĚTŠÍ HODNOTA Z TĚCHTO DVOU TABULEK !!!!

Odp. projektant:	Ing. M. Popelář	Projektant:	B. Štěpánek, DiS.	M Projekt CZ s.r.o. 17. listopadu 1020 562 01 Ústí nad Orlicí	
Kraj:	Pardubický	CAD:	MicroStation		
pMěU:	Česká Třebová	Městský úřad:	Česká Třebová	Formát:	3 /A4
Investor:	Město Česká Třebová, Staré náměstí 78, 560 02 Česká Třebová			Datum:	10 /23
Akce:	ČESKÁ TŘEBOVÁ – ROZVOJOVÁ LOKALITA "NAD ULICÍ NA VÝSLUNÍ – RUDOLTIČKY" K.Ú. ČESKÁ TŘEBOVÁ			Stupeň:	DPS
				Měřítko:	1:25
				Číslo. zak.:	23_1052
Obsah:	Vzorový příčný řez uložení potrubí PVC-U D315 – volný terén			Číslo:	D.7.4